

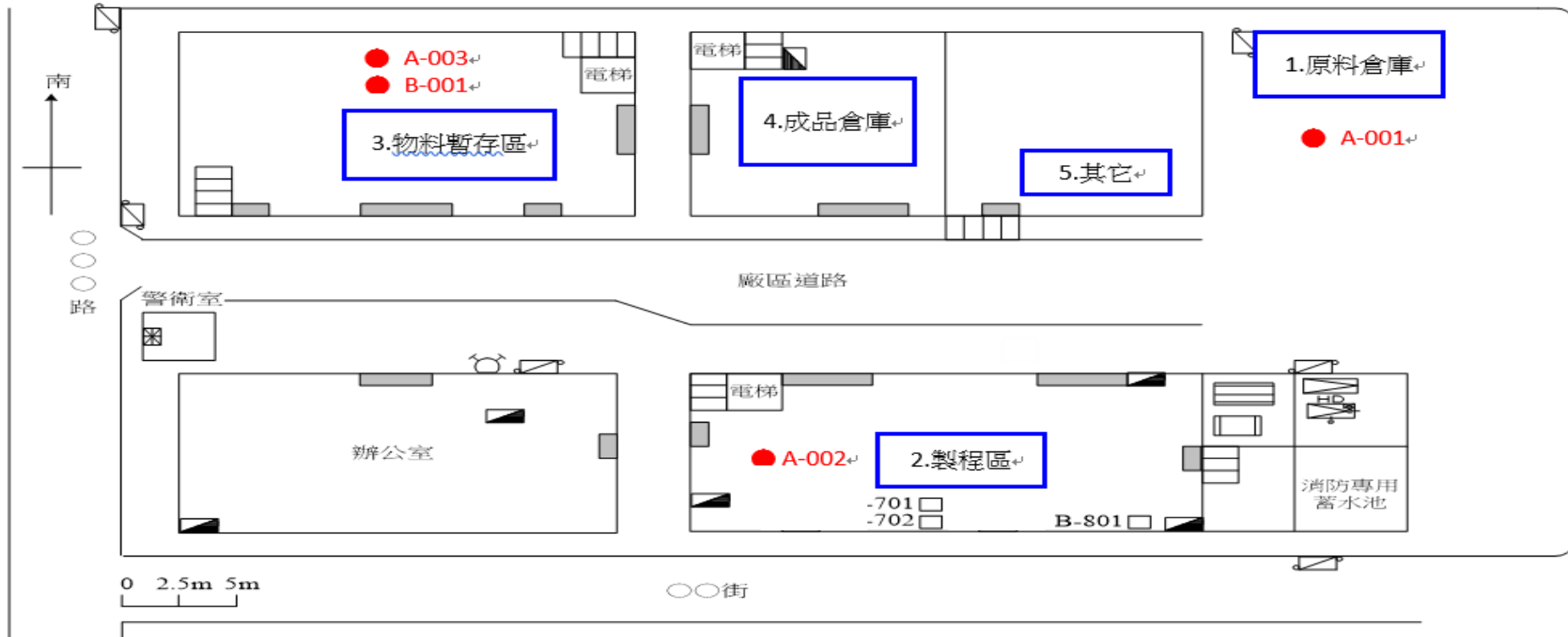
# 附圖一、工廠危險物品配置圖

## 工廠危險物品配置圖(參考範例)

工廠危險物品配置圖繪製方式如下：

1. 請以 A4 以上規格紙張、橫向繪製, 能清楚辨識。
2. 需清楚標示周邊道路、廠區建築物方位、相對位置及危險物品放置位置。
3. 廠區建築物為 2 層以上者, 應逐層繪製危險物品放置位置。
4. 配置圖須註明廠區實際距離或比例尺、重要圖例、方位等必要事項。

代碼說明：  
 A-001、A-002  
 A-003、B-001  
 為附表二-申報表  
 內危險物品明細  
 資料內第 1 欄位編  
 號代碼(可自行依  
 不同物質種類排  
 序)



圖例：

- |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

附表二：工廠危險物品申報表（續）（參考範例填寫）

三、危險物品明細資料										
編號	範圍	CAS NO.	UN NO.	中文名稱	英文名稱	分子式	數量	用途	放置方式	放置位置
A-001	4	XXXXX-XX-X	XXXX	柴油	XXXX	XXX	1000 公升	1	1	1
A-002	4	XXXXX-XX-X	XXXX	柴油	XXXX	XXX	500 公升	2	3	2
A-003	4	XXXXX-XX-X	XXXX	柴油	XXXX	XXX	1000 公升	3	4	3
B-001	4	XX-XX-X	XXXX	丙酮	XXXX	XXX	470 公升	3	1	3

說明：(一)編號代碼：為連結至附圖一工廠危險物品配置圖相關放置位置之編號代碼(可自行依不同物質種類排序)

(二)範圍代碼：1.氧化性固體 2.易燃固體 3.發火性液體、發火性固體及禁水性物質 4.易燃液體

5.自反應物質及有機過氧化物 6.氧化性液體 7.其他經中央主管機關公告者。

(三)數量：依附表一規定，工廠於製造、加工或使用危險物品之數量達受管制之最低數量，即須就數量加以確認後填入本欄位並註明單位(公斤或公升)。

(四)用途代碼：1.製造 2.加工 3.使用。

(五)放置方式代碼：1.桶裝 2.袋裝 3.儲槽 4.管線 5.其他，請文字說明。

(六)放置位置代碼：1.原料倉庫 2.製程區 3.物料暫存區 4.成品倉庫 5.其他，請文字說明。