

附錄三：表三填寫範例

表三、產業製造流程說明

一、製程說明		
<p>塗料業的產品多樣而複雜，一般來說塗料可分為油性塗料、水性塗料、高固形成份塗料、無溶劑型塗料（包含粉體塗料、紫外線硬化塗料、無溶劑液體反應型塗料）等。</p> <p>其間各項作業方式分別說明如下：</p> <p>(1) 原料混合攪拌：將各種顏料、樹脂、添加劑、溶劑等先利用攪拌機進行混合攪拌。</p> <p>(2) 研磨作業：視客戶之需求，將攪拌後的塗料利用滾輪機、球磨機或珠磨機進一步的進行研磨作業，主要是讓塗料中的顏料均勻的分佈在溶劑裡。</p> <p>(3) 調色作業：完成顏料分散作業的塗料再添加不同比例的溶劑進行稀釋，調整其黏稠度。</p> <p>(4) 過濾與包裝作業：最後將完成的塗料進行過濾並秤重包裝，即可出貨。</p>		
二、製程描述：		
<pre> graph LR Start(()) --> B1[] B1 --> B2[] B2 --> B3[] B3 --> B4[] B4 --> B5[] B5 --> End(()) </pre>		
三、主要使用原料名稱：		
<ol style="list-style-type: none"> 醇酸樹脂：平均使用50噸/月；最大儲量：130噸；槽裝 環氧樹脂：平均使用10噸/月；最大儲量：27噸；桶裝 甲苯：平均使用500加侖/月；最大儲量：1,200加侖；桶裝 		
四、主要產品名稱：		
名稱	月平均	最大儲存量
<ol style="list-style-type: none"> 醇酸樹脂塗料：平均產出100噸/月；最大儲量：60噸 油性塗料：平均產出70噸/月；最大儲量：50噸 環氧塗料：平均產出20噸/月；最大儲量：30噸 		

註1：本表各欄如不敷使用，得以附表為之。